

KLASA: UP/I-960-03/96-04/30
URBROJ: 558-03/1-97-3
Zagreb, 02. svibnja 1997.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke MASA donosi se

R J E Š E N J E

o tipnom odobrenju mjerila

1. Odobrava se tip mjerila:
 - Vrsta mjerila: elektromehanička vaga
 - Tvornička oznaka mjerila: M...S, T... i E...
 - Proizvođač mjerila: EUROMEC-BILANCE
 - Mjesto i država: 55016 Porcari, Italija
 - Službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1044
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 3 stranice.

O B R A Z L O Ž E N J E

Tvrtka MASA podnijela je 01. travnja 1996. godine zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase – vage s neautomatskim funkcioniranjem r.t. I, II, III i IIIL.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

R a v n a t e l j:

dr. Jakša Topić

1. TEHNIČKI OPIS VAGA TIP MxS, MxxS, Tx, Txx i Exx

Elektromehanička vaga s računalom gore navedenih tipova namjenjena za mjerenje mase u izravnom obračunu.

Djelovanje sile od mase na prijamniku mase, prenosi se konstrukcijom određenim načinom na sklop mjernog pretvornika.

Za dovođenje vage u horizontalan položaj služe četiri podesive nožice i ugrađena razulja.

Kod tipa M6S i M15s pokazivač je ugrađen u kućište vage na strani kupca i poslužitelja a vage imaju ugrađen tiskač i izlaz RS 232C za dalju obradu (etiketiranje i sl.).

Pokazivač za ostale tipove vage je na stupu, a tipkovnica za upravljanje ugrađena je ispod pokazivača na strani poslužitelja.

1.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku mase uzrokuje promjenu električnog signala iz mjernog pretvornika koji je proporcionalan promjeni iznosa mase na prijamniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču radi ostale programirane operacije.

Gotov broj dobiven iz mikroračunala i pokazan na pokazivaču predstavlja masu odloženu na prijamnik mase.

2. TEHNIČKI PODACI

2.1. Razred točnosti

(III)

2.2. Tip vage, mjerno područje i podjeljak

Tip	Max (kg)	Min (kg)	e (g)	Tara (kg)
M6S	6,0	0,040	2	5,998
T6	6,0	0,040	2	- Max
M15S	15,0	0,100	5	9,995
T15	15,0	0,100	5	- Max
E15	15,0	0,100	5	- Max
T25	25,0	0,100	10	- Max
E25	25,0	0,100	10	- Max

2.3. Referencijski uvjeti

Elektromehanička vaga mora udovoljavati mjeriteljskim uvjetima u pogledu granica dozvoljenih pogrešaka pri:

- promjeni napona napajanja od -15% do +10%
- promjeni frekvencije od -2% do +2%
- promjeni temperature od 0 °C do 40 °C

3. ELEKTRONIČKI UPRAVLJAČKO POKAZNI UREĐAJ

3.1. Elektronički upravljačko pokazni uređaj

Pokazni uređaj je sa dvostrani pokazivačem ugrađen u vagu na strani kupca i poslužitelja ili na stupu koji može zakretati.
Radom vage upravlja se putem tipkovnice ugrađene na strani poslužitelja.

3.2.1. Osnovne funkcije

- uređaj za automatsku korekciju nule
- uređaj za poluautomatsko izjednačavanje tare (subtraktivna tara)
- uređaj za nivelaciju
- test pokazivača
- ograničenje mjerenja preko Max mjerenja

3.3. Napajanje

Napajanje vage može biti direktno iz mreže 220 V i 50 Hz, ili V DC.

4. CRTEŽI ZA IDENTIFIKACIJU MJERILA

Oznaka crteža/slike

sadržaj crteža/slike

slika 1

izgled vage

slika 2

način ovjeravanja vage tip MxxS

slika 3

način ovjeravanja vage tip Txx i Exx

5. NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za korištenje vage unose se na natpisnu pločicu vage u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti (I), (II), (III), i (IIII).

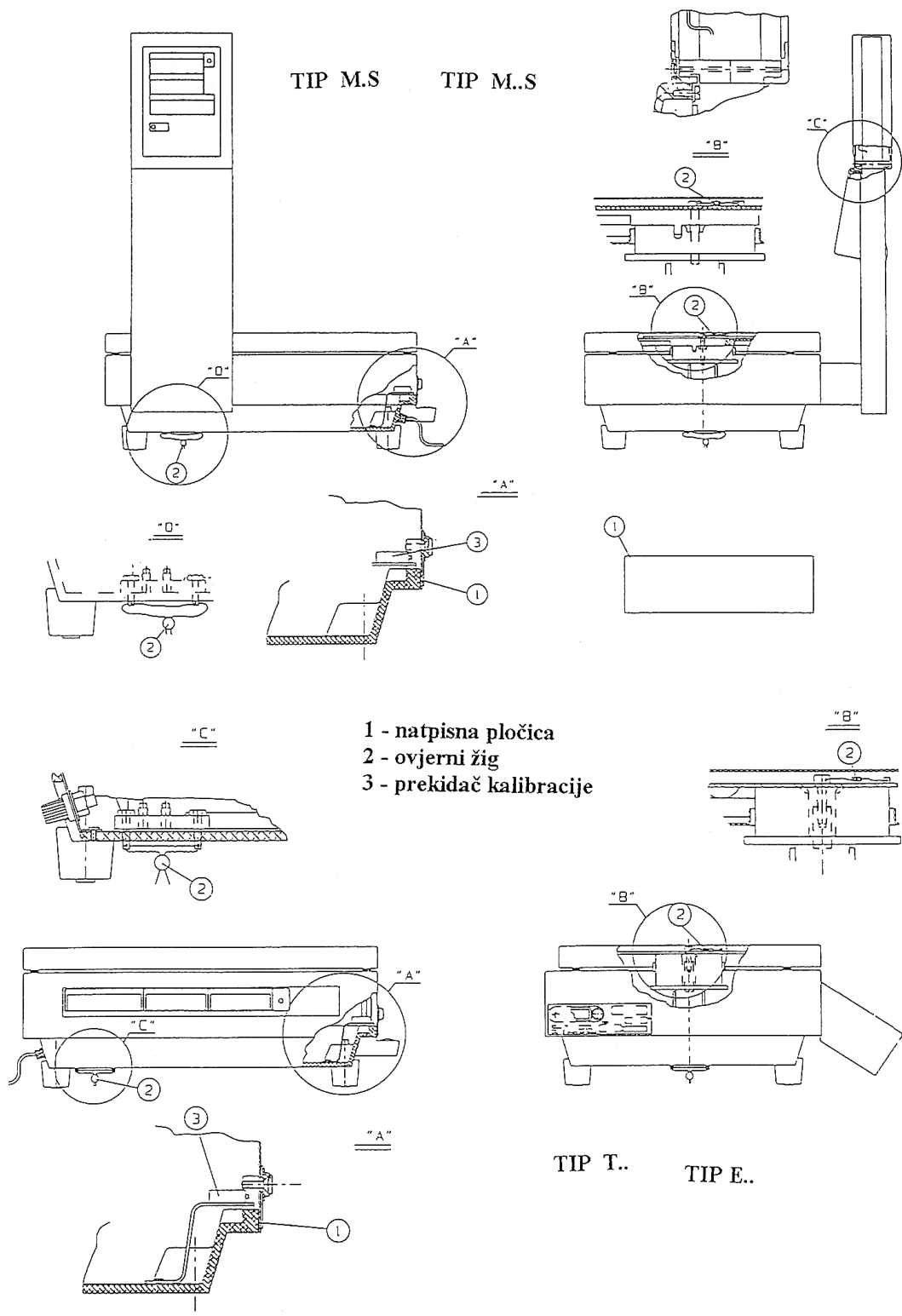
6. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

Mjerilo se žigoše osnovnim i godišnjim žigom na za to predviđena mjesta na mjernoj napravi s pomičnim utezima vage, bez uništenja kojih se ne mogu vršiti zahvati kojima bi se utjecalo na rezultate vaganja (slika 2. i 3.).

Žig vrijedi 2 (dvije) godine.

7. OPASKA

- 7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njenom održavanju.
- 7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.



SLIKA 2